

# 特殊材料加工技術

## ・材質：ニッケル合金

※ハステロイ(MA-22)

※精度：平面・平行度0.1mm、位置度0.05mm



## ・材質：超硬

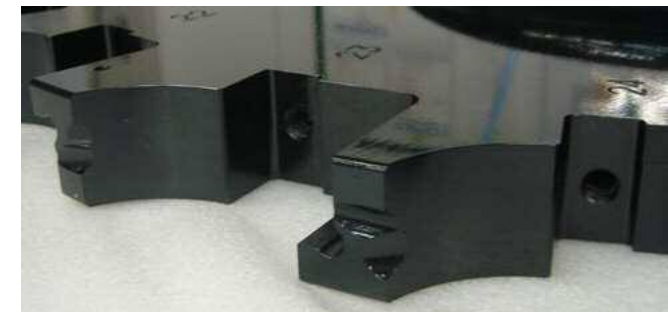
※G65(フジダイス、耐磨耗・耐衝撃用)

※穴径0.84mm、穴深さ10mm、穴数1600



## ・材質：焼入れ材

※SCM440(HRC35以上)



- ◆用途 従来、放電加工や研磨加工を行っていた製品を  
マシニング加工することでコストダウンや納期短縮が可能

# 特殊材料加工技術

材質	サイズ	精度
ハステロイ(MA-22)	100X400X10t	平面・平行度0.1mm 位置度0.05mm
超硬	Φ90X13	穴径: ±0.02、ピッチ: ±0.01
SCM440(HRC35)	Φ600X60	正面刃ブレ0.05、外周刃ブレ0.08