

# 平面・平行度加工技術(研磨)

- ・最大平面度2ミクロン以内！  
 平行度3ミクロン以内！

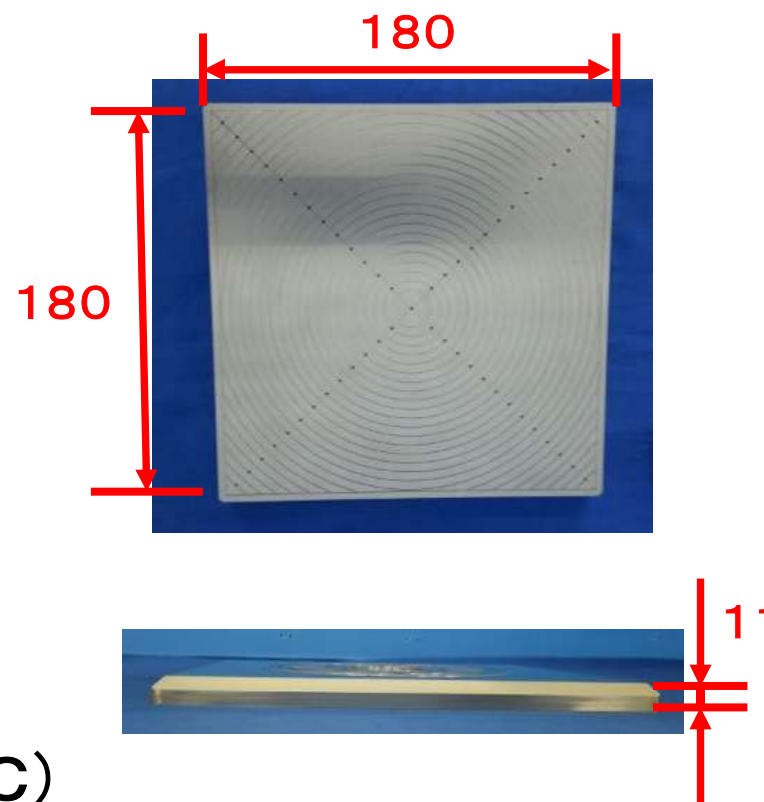
※ 各種材料によりことなります

- ・板厚11t□180 (SUS303)

※ 平面度2ミクロン、平行度3ミクロン

- ・長尺サイズでもT6 \* 35 \* 460 (S50C)

※ 平面度8ミクロン、平行度10ミクロン



平面度0.002！！  
 平行度0.003！！

- ◆用途 ウエハーテーブル、各種テーブル 等
- ◆素材 A5052、SUS303、SUS430、S50C 等

# 平面度・平行度加工技術（加工実績）

材質	サイズ (mm)	平行度 (mm)	平行度 (mm)
A5052	25 * φ236	0.002以内	0.010以内
SUS303	11 * 180 * 180	0.003以内	0.003以内
SUS430	25 * φ236	0.002以内	0.010以内
S50C	6 * 35 * 460	0.008以内	0.010以内